

KIT DERIVACIÓN PARA CAJA DE EMPALME DE FIBRA ÓPTICA

1. COMPONENTES

- 04 Abrazadera de plástico natural 100mm x 2.5mm (Referencia Hellermann Tyton: T18R)
- 01 Conjunto de identificación de derivación D1 a D8
- 01 Conjunto de identificación Numérico 01 a 12 - 2x
- 01 Cinta autofusión 30mm x 9.5mm
- 01 Cinta de aluminio 100mm x 100mm con raya azul
- 02 Paño humedecido de alcohol isopropílico al 70%
- 01 Lija de paño 400mm x 25mm - GR50
- 01 Manual de instalación
- 01 Tubo termocontraíble con tinta termocrómica 28/6
- 01 Tubo de transporte - 400mm

2. MONTAJE DE LA DERIVACIÓN

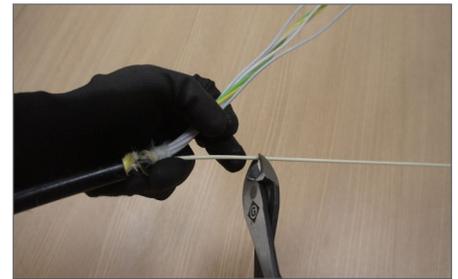


1. Antes de la preparación del cable óptico para derivación, introducirlo por el tubo termocontraíble.

ATENCIÓN: La flecha impresa en el tubo deberá estar apuntando para el sentido de la caja.



2. Con un rodillo longitudinal, abrir el cable óptico con una longitud mínima de 1,5 m.



3. Cortar el elemento de tracción a 8 cm de su extremo.



4. Hacer el acabado del cable con la cinta autosoldable.



5. Hacer la apertura de la entrada de derivación.



6. Lijar la superficie externa de la entrada de derivación, removiendo también la rebaba ocasionada por el proceso de apertura, posibilitando una mejor adherencia en el sellado con el tubo termocontraíble.



7. Limpiar la entrada de derivación con un paño humedecido en alcohol isopropílico.



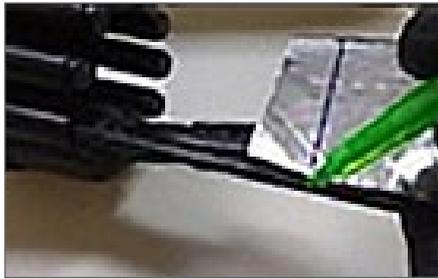
8. Introducir el cable óptico preparado por la entrada de la derivación.



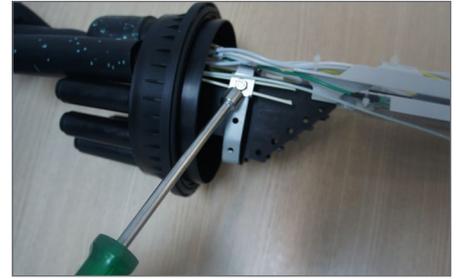
9. Deslizar el tubo hasta la base de entrada de la derivación y marcar el cable para la aplicación de la cinta adhesiva de aluminio.



10. Lijar el cable hasta la marca, posibilitando una mejor adherencia en el sellado con el tubo y limpiarlo con un paño humedecido en alcohol isopropílico.



11. Colocar la cinta adhesiva de aluminio, manteniendo alineada la cinta azul presente en ella (aprox. 25 mm del borde de la cinta) con la marca realizada en el cable óptico.



12. Posicionar el cable de derivación para la retención del elemento de tracción y trabarlo.



13. Reposicionar el tubo termocontraíble en la entrada de la derivación y con un soplador para alta temperatura, contraerlo hasta la desaparición de la pigmentación verde, para garantizar un buen sellado.



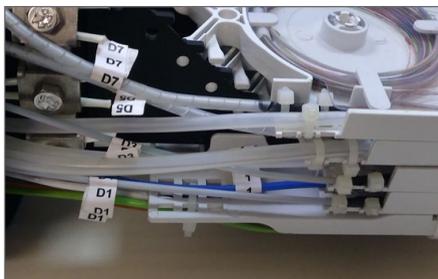
14. Identificar el tubo loose de la derivación con la etiqueta apropiada y cortar con el rodillo.



15. Hacer el acabado del tubo loose con la cinta autosoldable, entre la capa y la fibra óptica, manteniendo 10 mm sobre la fibra y 20 mm sobre el tubo loose.



16. Este acabado en el “pié” del tubo loose es para realizar un “efecto resorte”, para que no haya riesgos de rotura de la fibra en este punto cuando se la manipulea.



17. Fijar el tubo loose de derivación con la abrazadera de plástico y identificar con la etiqueta apropiada. Cuando sea necesario, utilice el tubo de transporte.



PLP ARGENTINA S.R.L.
Parque Industrial del Oeste
Ruta 25 cruce con Ruta 24 | Moreno (1744)
Provincia de Buenos Aires | Argentina
E-mail: info@plpargentina.com.ar
Tel.: +54 (237) 483-6975 / 6976
www.plpargentina.com.ar