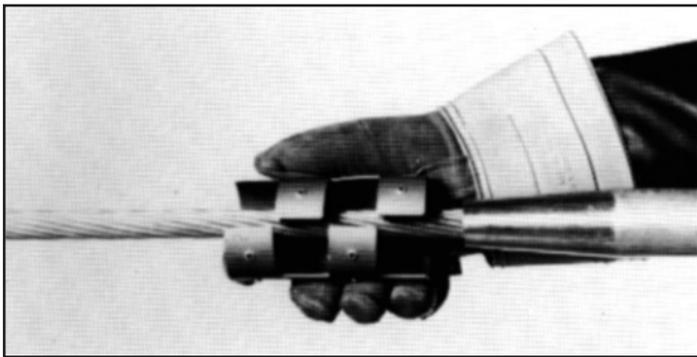
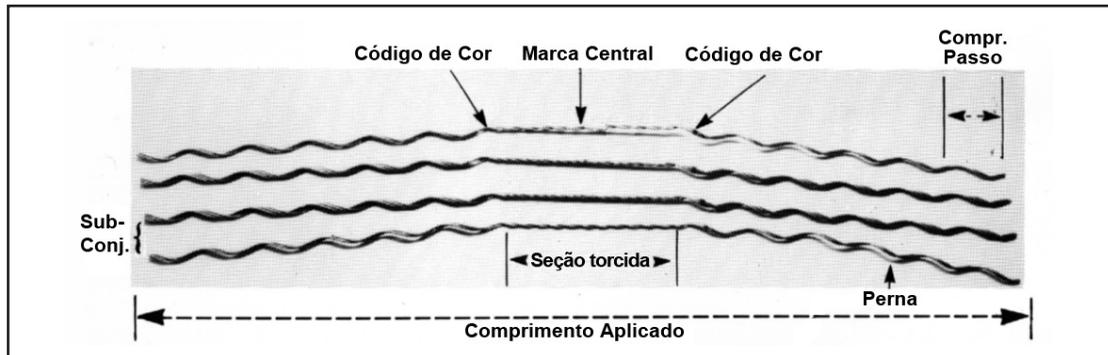
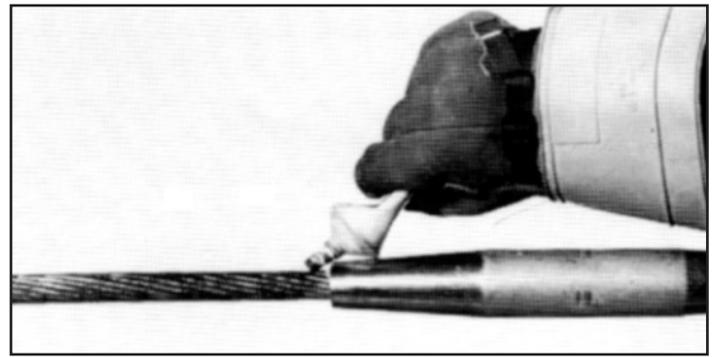


Reparo Preformado “SPLICE SHUNT”

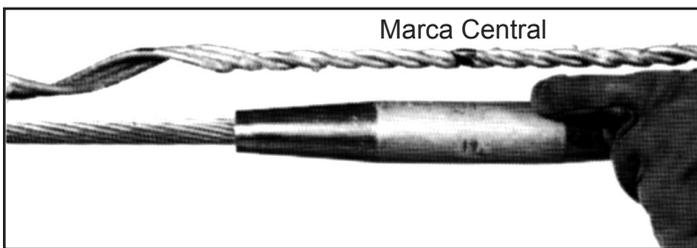
Leia atentamente as instruções a seguir e certifique-se que entendeu tudo antes de iniciar a aplicação do produto.



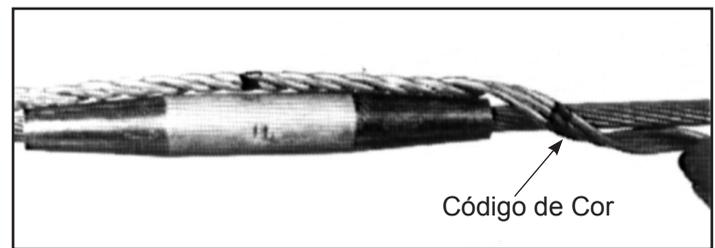
1. Utilizando uma escova de aço, limpe toda a extensão do condutor (ambos os lados) onde será aplicado o reparo “splice shunt”.



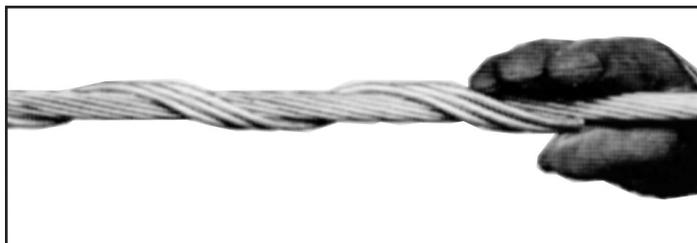
2. Aplique e espalhe a pasta anti-óxido ao longo das superfícies anteriormente limpas do condutor.



3. Escolha o subconjunto com maior quantidade de varetas e posicione a marca central sobre o centro da emenda à compressão existente.

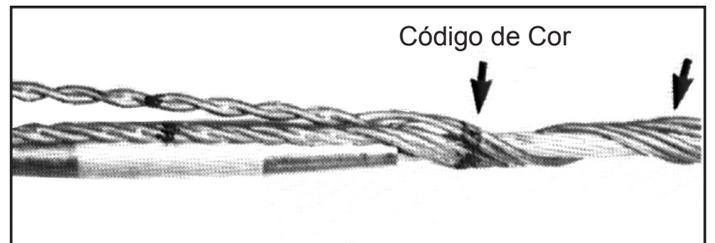


4. Enquanto mantém o subconjunto paralelo à emenda existente, envolva a perna direita do subconjunto ao redor do condutor, iniciando pelo código de cor.

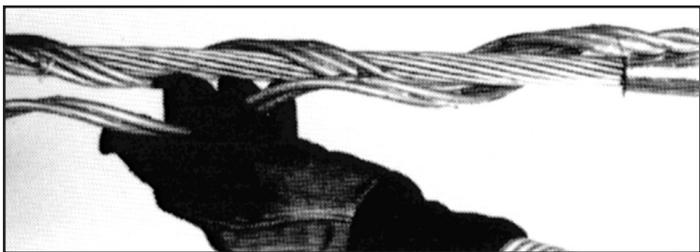


5. Este primeiro subconjunto deve ser aplicado completamente em ambos os lados.

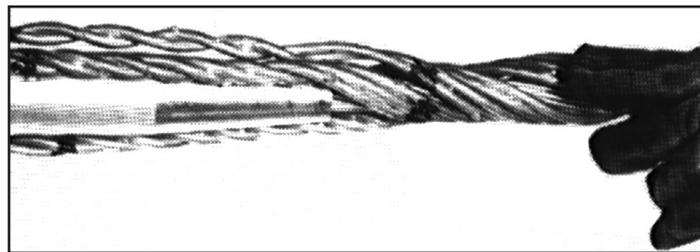
Nota: Certifique-se que as extremidades do subconjunto estão devidamente encaixadas.



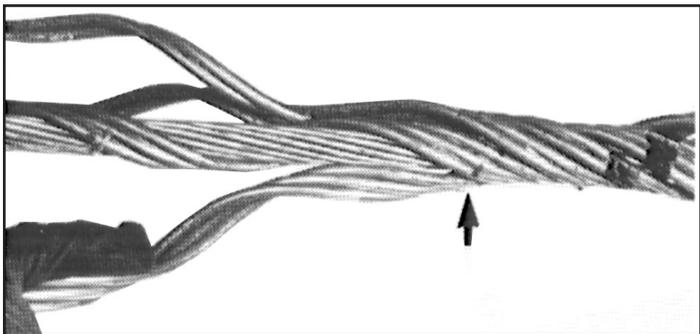
6. Selecione um subconjunto que possui menor quantidade de varetas para a próxima aplicação, e alinhe-o com o código de cor do primeiro subconjunto, conforme mostrado pelas setas. Aplique este lado completamente.



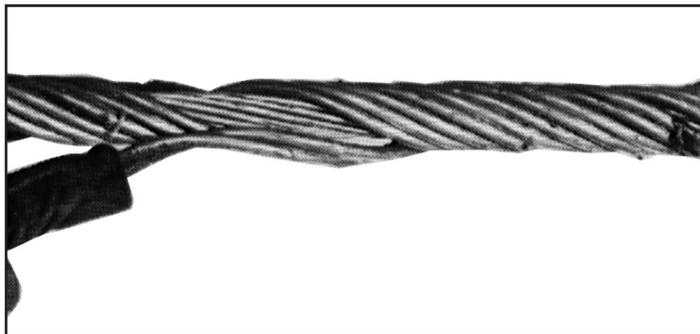
7. Na outra extremidade do reparo “splice shunt”, aplique apenas uma ou duas voltas do segundo subconjunto, suficientes para evitar que o mesmo se mova excessivamente.



8. Repita os passos 6 e 7 até chegar ao último subconjunto. Alinhe o código de cor do último subconjunto e aplique a perna direita completamente, como as anteriores.

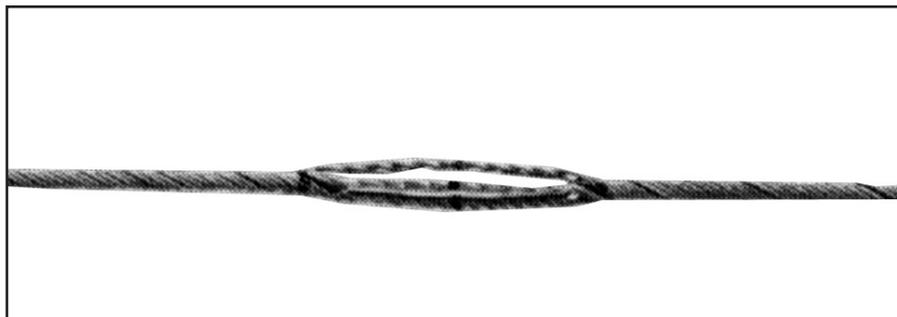


9. Aplique completamente o último subconjunto do lado esquerdo.



10. Finalize a aplicação dos subconjuntos restantes um a um, conforme as aplicações anteriores.

Nota: Certifique-se que todas as extremidades dos subconjuntos estão devidamente encaixadas.



11. Reparo Preformado “Splice Shunt” completamente aplicado.

CONSIDERAÇÕES DE SEGURANÇA

Este manual de instalação não foi elaborado para substituir as normas de construção ou de segurança de nenhuma companhia. Ele é fornecido somente para ilustrar um método de instalação que seja seguro para o pessoal. O não seguimento deste procedimento poderá resultarem danos corporais.

Quando se realizarem trabalhos em área de linhas energizadas, deve-se ter muito cuidado para evitar o contato acidental com as mesmas.

Para obter um serviço adequado e conseguir o nível necessário de garantia do pessoal, assegure-se de escolher o tamanho adequado do Reparo Preformado “Splice Shunt” antes de sua instalação no campo.

Este produto deve ser instalado somente por pessoas devidamente qualificadas, e que estejam completamente familiarizadas e capacitadas para isto.



PLP - Produtos para Linhas Preformados Ltda.

Av. Tenente Marques, 1112 - Empresarial Mirante de Cajamar (Polvilho)

CEP 07790-260 - Cajamar - SP - Brasil

Tel. (11) 4448-8000 - Fax (11) 4448-8080

E-mail: plp@plp.com.br | www.plp.com.br