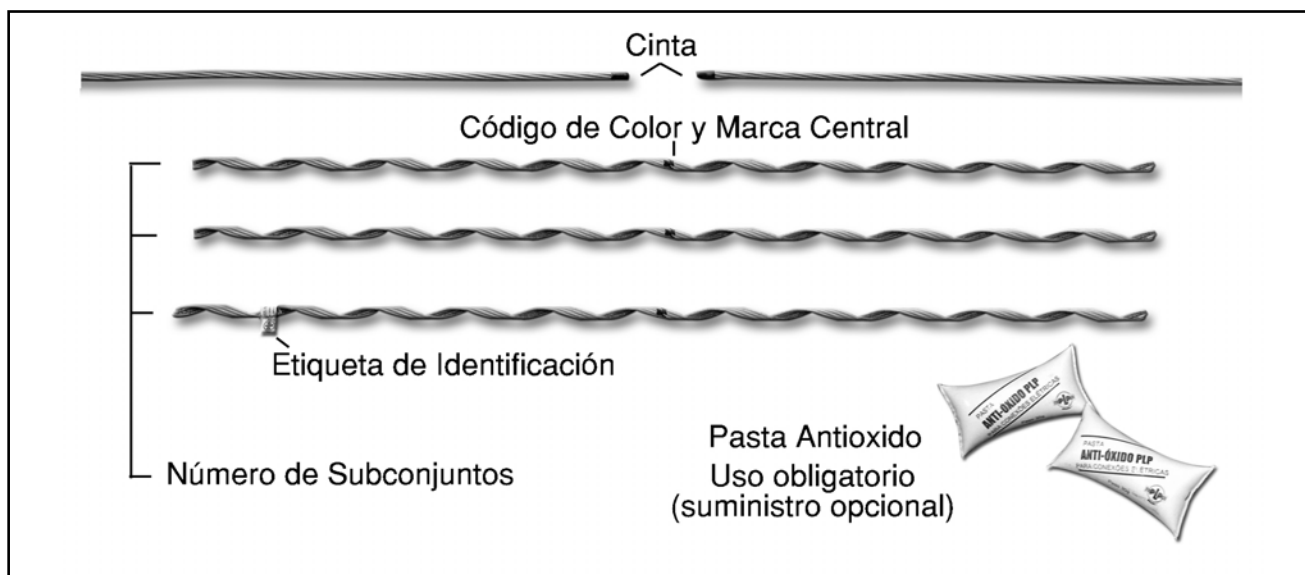




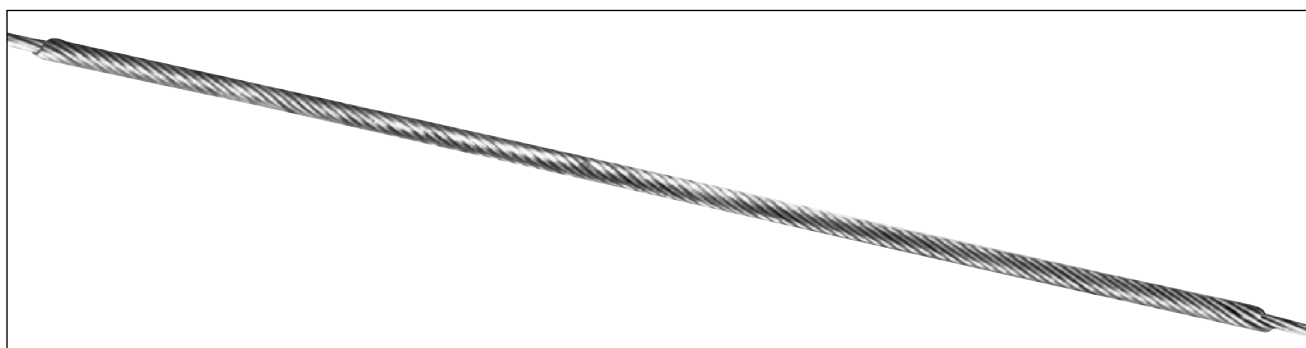
INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN Y RECOMENDACIONES GENERALES

EMPALME CONDUCTOR PREFORMADO

Lea atentamente las instrucciones siguientes y asegúrese de haber entendido todo antes de iniciar la aplicación del producto.



Empalme no colocado

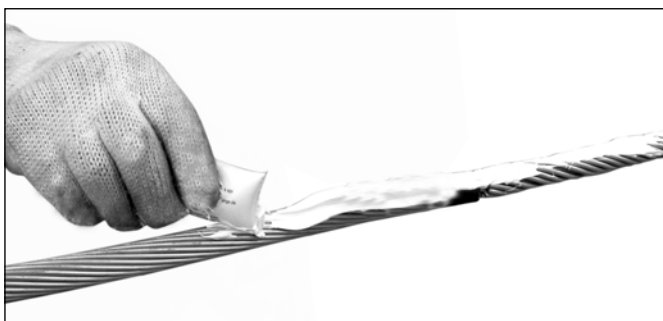


Empalme colocado

LIMPIEZA DEL CABLE CONDUCTOR



1. Con un cepillo de acero, limpie toda la extensión del cable donde será colocado el Empalme Conductor.

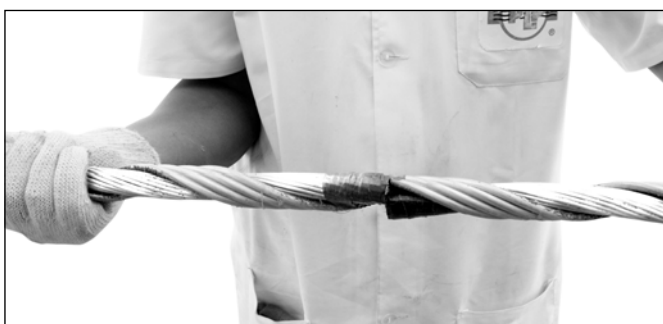


2. Coloque y esparza la pasta antióxido a lo largo de la superficie donde será colocado el Empalme Conductor.

COLOCACIÓN DEL EMPALME CONDUCTOR PREFORMADO



3. Tener los extremos del cable con una capa de cinta plástica aislante. Elija el subconjunto que contiene el mayor número de varillas y coloque la mitad de él en el cable conductor, iniciando la aplicación a partir de la marca central. Asegúrese que el sentido de encordado del cable y del preformado es el mismo.



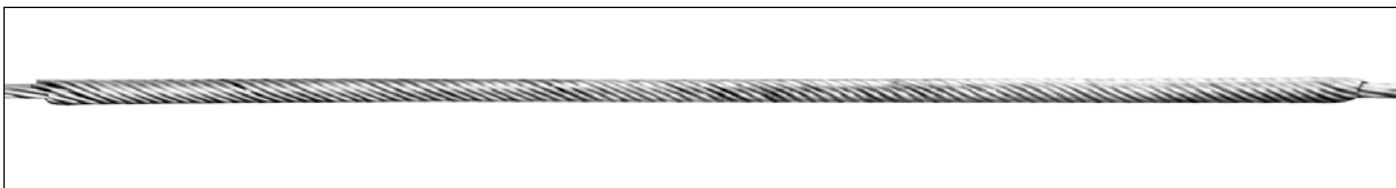
4. Posicione el otro extremo del cable conductor lo más próximo posible al primero y coloque la segunda mitad del subconjunto de empalme, según se indica.



5. Complete la colocación de los otros subconjuntos del empalme, comenzando por la marca central.



6. Faltando dos vueltas para terminar la colocación es conveniente separar las puntas de los subconjuntos y formar otros con menor número de varillas para, entonces, terminar con mayor facilidad la colocación.



7. Empalme Conductor Preformado totalmente colocado.

RECOMENDACIONES GENERALES

Colocación del Empalme Conductor Preformado

1. Iniciar, obligatoriamente, la colocación del Empalme con el subconjunto que contiene el mayor número de varillas.
2. Colocar una cinta plástica aislante para tener los extremos del conductor donde será realizada la conexión.
3. Colocar, obligatoriamente, todos los subconjuntos del Empalme.
4. Al colocar el Empalme se deben posicionar los extremos del cable conductor lo más próximo posible uno del otro. No dejar ningún espacio entre los extremos.
5. No reutilizar Empalmes Preformados para cables de aluminio. En caso de error en la aplicación ó retiro de obra se debe descartar el empalme y utilizar uno nuevo.
6. No utilizar herramientas (llaves, alicates, etc.) en la colocación del Empalme. Utilizar solamente las manos, siguiendo las sugerencias de PLP para facilitar la terminación de la colocación.
7. No realizar cruces sobre Empalmes Preformados (Fly-Tap)
8. No colocar Empalmes Preformados sobre aisladores.
9. Colocar los Empalmes Preformados solamente en los cables con diámetros para los cuales fueron proyectados.
10. Al terminar la colocación del Empalme Preformado verificar si las varillas no están deformadas, superpuestas, separadas del cable ó con las puntas levantadas.
11. No hacer Empalmes en un cable a menos de 10 m. uno del otro.

Limpeza del Cable y Aplicación de la Pasta Antióxido

1. Con un cepillo de acero, se debe cepillar el cable (nuevo ó usado) obligatoriamente, antes de colocar la pasta antióxido.
2. Tratar de utilizar un cepillo limpio para cepillar el cable (ante la falta de éste, es mejor utilizar un cepillo sucio que no cepillar el cable)
3. Colocar pasta antióxido obligatoriamente, a lo largo del cable donde será realizada la colocación del Empalme Preformado

Cuidados con el Preformado

1. Almacenar los materiales preformados en su embalaje original.
2. No dejar el preformado suelto ó desparramado.
3. No se debe jugar ó pisar el preformado ni tampoco mojarlo antes de su aplicación.
4. Las características del cable y del preformado deben ser siempre compatibles y tener el mismo sentido de encordado

Consulte nuestro equipo de ingenieros especializados y nuestro Catálogo General de Preformados para cualquier aclaración de eventuales dudas.



PLP - Produtos para Linhas Preformados Ltda.

Av. Tenente Marques, 1112 - E. M. Cajamar (Polvilho) - CEP 07790-260
Cajamar - SP - Brasil Tel. (11) 4448-8000 - Fax (11) 4448-8080
E-mail: plp@plp.com.br - www.plp.com.br