

Cross Rope

Utilización

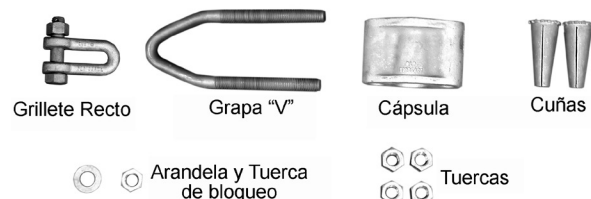
Fijación de las torres Cross Rope.

Nomenclatura

Conjunto de Fijación del Cable Principal



Varillas Preformadas

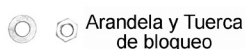


Grillete Recto

Grapa "V"

Cápsula

Cuñas



Arandela y Tuerca de bloqueo



Tuercas

Materiales

- Grapa "V": acero SAE 4140.
- Cápsula: hierro nodular 65-45-12.
- Tuerca hexagonal: acero SAE 1020.
- Conjunto de varillas preformadas: compatibles con el material del cable.
- Arandela de presión: acero SAE 1060/70.
- Cuña: aleación de aluminio.
- Guardacabo: acero forjado SAE 1045.
- Acabado superficial de los materiales ferrosos: Cincado en caliente según ASTM A153.

Conjunto de Fijación del Cable Auxiliar



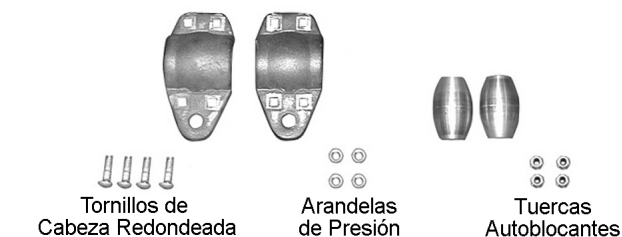
Materiales

- Retención preformada: compatible con el material del cable.
- Roldana: hierro nodular FE-4212.
- Chapa de extensión: acero ASTM A36.
- Tornillo: acero SAE 1045.
- Tuerca hexagonal: acero SAE 1010/1020.
- Acabado superficial de los materiales ferrosos: cincado em caliente según ASTM A153.

Grapa Armada Preformada



Conjunto de Varillas Preformadas



Tornillos de Cabeza Redondeada

Arandelas de Presión

Tuercas Autoblocantes

Materiales

- Conjunto de varillas preformadas: compatibles con el material del cable.
- Zapata y tornillo: acero SAE 1045.
- Inserto: aleación de aluminio.
- Arandela de presión: acero SAE 1060/70.
- Tuerca autotrabante: acero inoxidable AISI 304.

Cross Rope

Características técnicas

- Fijación al cable a través de varillas preformadas.
- No requiere equipamiento especial para su instalación.
- No necesita “tiempo de estabilización”.

Ensayos de tipo

- Carga cíclica: 10.000 ciclos de 1 minuto con variación de la carga entre el 10% y 40% de la carga de rotura del cable de rienda.
- Vibración: 10 millones de ciclos de vibración, con frecuencia de 40 Hz y amplitud de 12 mm/pp y posterior ensayo de tracción hasta el 100 % de la carga de rotura.
- Ensayo ambiental: exposición a niebla salina.

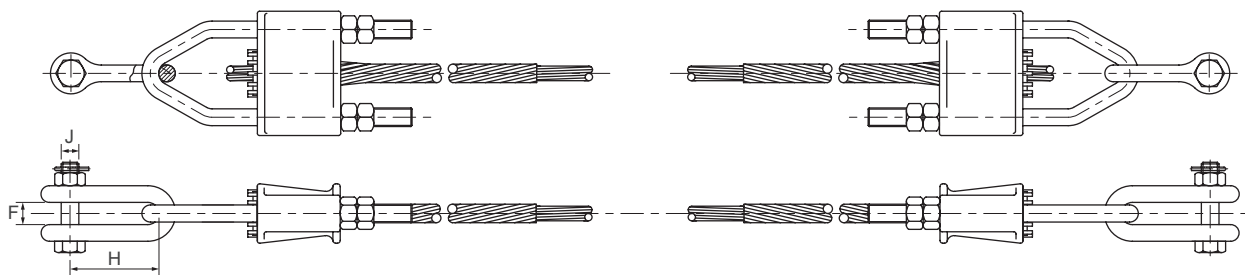
Suministro de montaje

- PLP suministra también los conjuntos de fijación montados. En este caso, el montaje se realiza en fábrica de PLP y los cables son suministrados por el cliente conjuntamente con el plano de dimensiones.

Cuidados en el diseño y la instalación

- Las varillas y las retenciones preformadas deben tener el mismo sentido de encordado del cable, por lo tanto, para la correcta especificación deberán conocerse las características del cable (material, diámetro y formación) y su sentido de encordado (derecha ó izquierda).
- Las retenciones preformadas no pueden ser reutilizadas
- La tensión mínima de las retenciones preformadas deberá ser de aproximadamente 10 % de la carga de rotura del cable.

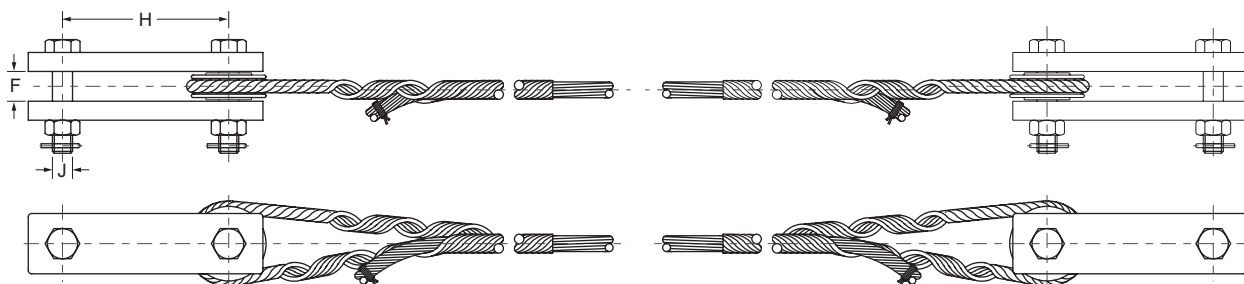
Conjunto de Fijación del Cable Principal



Referencia izquierda	Aplicación (mm) (pulgada)	C.R. (kgf)	C.E. (kgf)	Dimensiones (mm)			Masa total (kg)
				F	H	J (pulgada)	
VG-0642	25,4 1	50.000	50,000	29	120	31,75 1 ¼	36,3

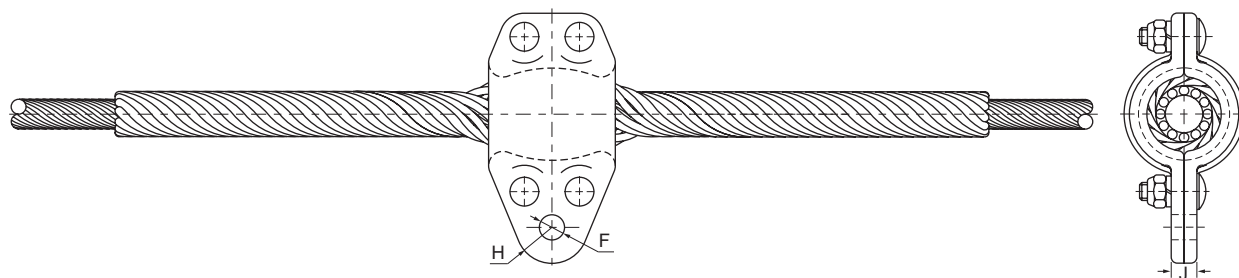
Cross Rope

Conjunto de Fijación de Cable Auxiliar



Referencia izquierda	Aplicación (mm) (pulgada)	C.R. (kgf)	C.E. (kgf)	Dimensiones (mm)			Masa total (kg)
				F	H	J (pulgada)	
CFE-68	15,88 5/8	21.000	21,000	30	120	19,05 3/4	6

Grapa Armada Preformada

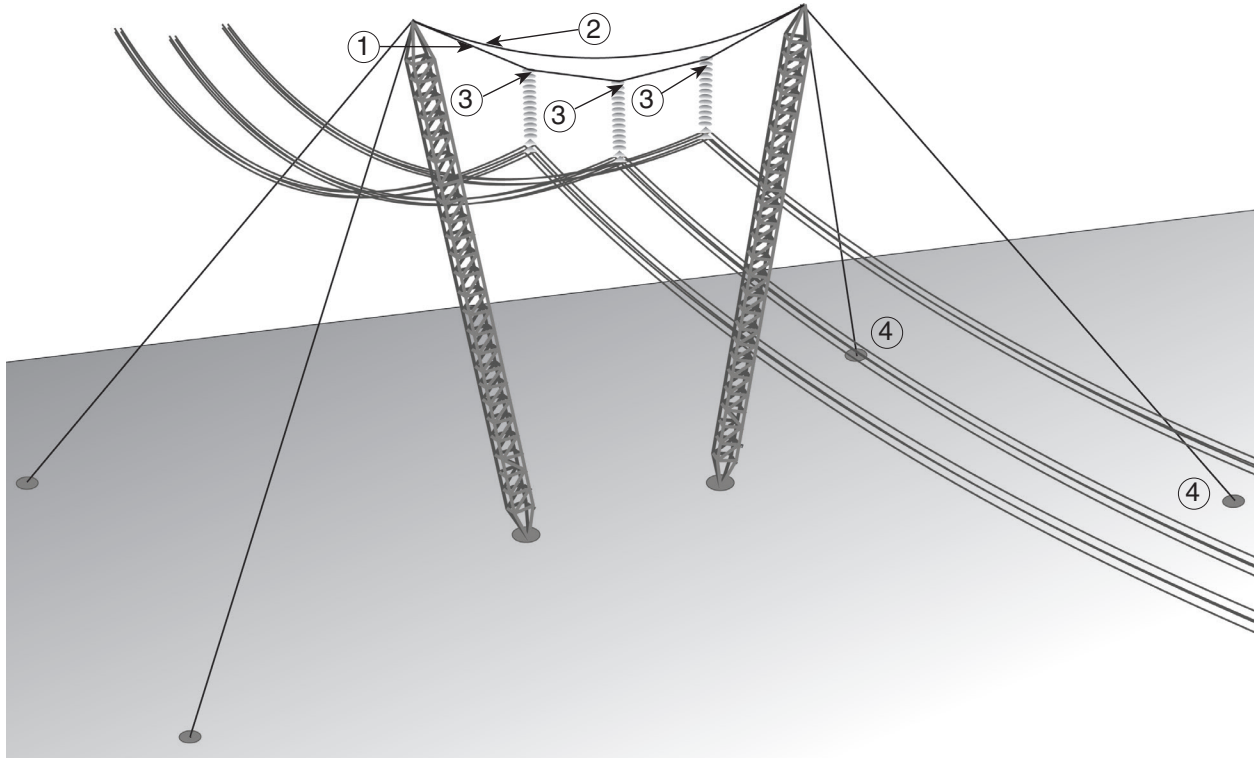


Referencia izquierda	Aplicación (mm) (pulgada)	C.R. (kgf)	C.E. (kgf)	Dimensiones (mm)			Masa total (kg)
				F	H	J (pulgada)	
GAP-101	25,4 1	16.000	5,600	21	30	20 0,787	11,3

Para otros intervalos de aplicación, consulte la PLP.

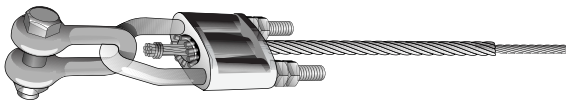
Cross Rope

Esquema Cross-Rope



Conjunto de Fijación del Cable Principal

①



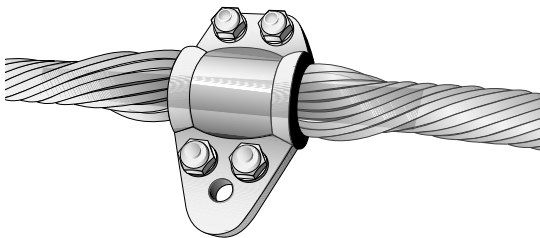
Conjunto de Fijación del Cable Auxiliar

②



Grapa Armada Preformada

③



Conjunto de Fijación de Rienda

④

